

Nádrže

Nádrže na kejdu

Nádrže pro ČOV

Nádrže pro bioplynky

Požární nádrže

Doplňkové vybavení

Revize nádrží

Opravy a renovace nádrží

Přestavby a přemístění

Montáže nádrží

Reference

Poptávka

Výkup

Objemové hmotnosti

Vlastnosti nádrží



Smaltované nádrže mají vynikající trvanlivost při skladování velmi agresivních

Lehké

Střední

Generální

Kompletní

Kapacita

Zastřešení

Lehké opravy nádrží



Lehká oprava řeší případnou netěsnost, korozi či mechanickou závadu jen na přechodnou dobu. Většina lehkých oprav se provádí za plného provozu nádrže to znamená že obsah nádrže nemusí být vypuštěn. Pro trvalé odstranění případné závady je potřeba povést opravu střední nebo generální.

Odborné prohlídky nádrží



U smaltovaných nádrží typu VÍTKOVICE byla výrobcem garantována životnost 20 let, po uplynutí této doby je další používání nádrží podmíněno provedením kompletní, odborné prohlídky. Naše firma zajišťuje tyto odborné prohlídky, revize a následné opravy těchto nádrží. Máme vypracovány potřebné technologické postupy a dokumenty splňující všechny současné normy a předpisy, kterými se řídíme.

Prováděním pravidelných, odborných prohlídek smaltovaných nádrží předejdete navýšení nákladů při následných opravách. Při osobní prohlídce našeho revizního technika Vás seznámíme s nejčastějšími příčinami vzniku závad na nádržích typu Vítkovice.

Příčiny netěsnosti nádrží



Jednou z hlavních příčin netěsnosti je odlupující se tmel na vnitřní straně nádrže. Včasným odstraněním těchto netěsností můžete předejít katastrofálním důsledkům a

Hledat

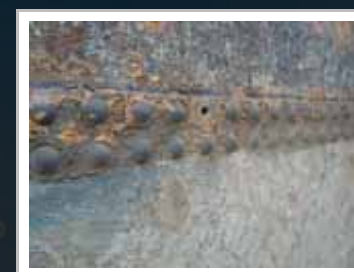


Odlupující se tmel



Odlupující se tmel na vnitřní straně nádrže

Poškozené šrouby



Je nutné při opravě vyměnit všechny poškozené šrouby

Čištění koroze



látek ve srovnání s betonovými či komaxitovými nádržemi. Další předností je vysoká oteřuvzdornost a chemická odolnost (pH 2-13)

Smaltované nádrže



mají vysokou životnost. Jsou konstrukčně velmi variabilní (průměr, výška, potrubí atd). Smaltované nádrže dokážeme postavit ve velmi krátkém čase, technické řešení umožňuje jejich rychlé přemístění či přestavbu.



správně zvolenou opravou minimalizujete následné náklady na případnou renovaci.

Plechý jsou po celém povrchu chráněny smaltem, hrany plechů bohužel ne, a proto je třeba vnitřní hrany plechů ochránit speciální silikonovou vrstvou. Životnost silikonových tmelů využívaných v 80 letech byla 20 let a byla stanovena téměř přesně. Bohužel tyto tmely stářím ztratily svou přilnavost a silikonová vrstva se začala loupat. Toto umožnilo uskladňovanému médiu narušit kvalitu plechů pomocí rychle se šířící koroze. Přílišná koroze velmi negativně ovlivňuje těsnost a následně statiku celé smaltované nádrže.

Současné normy předepisují předimenzovanější konstrukční prvky smaltovaných nádrží, a proto se těmito platnými normami beze zbytku řídíme při opravách.

Z výše jmenovaného vyplývá, že je nutné při opravě vyměnit i všechny poškozené šrouby, které byly dříve opatřeny pryžovou půlkulatou hlavou. Tyto jsou nahrazeny pevnostní šrouby DIN 8,8 které mají hlavu potaženou plastem a na rozdíl od původních šroubů odolávají slunečnímu záření a agresivním látkám. Správný počet vyměňovaných šroubů musí být navržen s ohledem na statiku celé smaltované nádrže.



Před přetmelením je třeba provést očištění.

Přetmelení spojů



Po očištění a výměně šroubů se provádí tmelení.